

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem umowy jest dostarczenie przez Wykonawcę używanego przesiewacza bębnowego samojezdnego napędzanego silnikiem spalinowym diesla.

2. Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o:

- 1) Formularz ofertowy Wykonawcy – załącznik nr 1 do umowy;
- 2) Umowę oraz jej załączniki

3. Zakres zamówienia, o którym mowa w pkt 1 obejmuje:

- 1) Zrealizowanie przez Wykonawcę dostawy i rozładunku przedmiotu zamówienia – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
- 2) Wykonanie przez Wykonawcę uruchomienia i przeprowadzenia testów sprawności przesiewacza w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
- 3) Przeprowadzenie przez Wykonawcę szkolenia załogi Zamawiającego z zakresu obsługi i serwisu maszyny w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
- 4) Wykonanie przez Wykonawcę innych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
- 4) Dostarczenie przez Wykonawcę dokumentacji powykonawczej – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
- 5) Wykonanie przez Wykonawcę innych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.

4. Dane techniczne przedmiotu zamówienia:

Wymagania ogólne:

- maszyna, rok produkcji min. 2005.
- maszyna niebędąca prototypem i pochodząca z produkcji seryjnej.
- maszyna służąca do przesiewania frakcji kompostowej, kory drewnianej, materiału strukturalnego, piasku i żwiru.
- maszyna samojezdna na gąsienicach napędzana silnikiem wysokoprężnym o mocy min. 80kW
- wydajność maszyny: minimum 50 m³/godz.
- dopuszczalna masa całkowita (DMC): max. 15 Mg.
- przeniesienie napędu: zespół pomp i silników hydraulicznych.
- zbiornik paliwa o pojemności minimum 200 litrów.

Bęben przesiewacza:

- płynna regulacja prędkości bębna w pełnym zakresie obrotów (od zera do maksymalnych obrotów).
- długość: minimum 4 000 mm.
- średnica: minimum 1 500 mm.
- liczba bębnowa razem z maszyną: 2 szt.

- kwadratowe oczka w bębnie o wymiarach: 25x25 mm oraz 16x16 mm
- wyposażony w lemieszki prowadzące umieszczone wewnątrz bębna zapewniające łatwe prowadzenie materiału.
- maszyna wyposażona w mechanizm szybkiej wymiany bębna.
- maszyna wyposażona w szczotkę czyszczącą bęben przesiewacza o średnicy minimum 300 mm.

Komora wprowadzająca:

- pojemność: minimum 4,0 m³.
- szerokość zasypowa: minimum 3 500 mm.
- wysokość zasypowa: maksymalnie 2 500 mm.
- płynna regulacja prędkości posuwu taśmy wprowadzającej w pełnym zakresie (od zera do maksymalnych obrotów).
- przenośnik ułożony w komorze wprowadzającej wyposażony w automatyczne, mechaniczne prowadzenie taśmy w osi maszyny.

Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową składany hydraulicznie:

- szerokość: minimum 700 mm.
- długość: minimum 4000 mm.
- płynna regulacja prędkości posuwu przenośnika w pełnym zakresie (od zera do maksymalnej prędkości).

Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową składany hydraulicznie:

- szerokość: minimum 700 mm.
- długość: minimum 4000 mm.
- płynna regulacja prędkości posuwu przenośnika w pełnym zakresie (od zera do maksymalnej prędkości).

5. Dostarczenie niezbędnej dokumentacji zawierającej instrukcję systematycznej obsługi (codziennej, tygodniowej itd.), użytkownika i instrukcję bhp, instrukcję obsługi i konserwacji oraz dokumentację techniczno-ruchową.